

## Beseitigung von Weissrost durch Spezialbürste

### Wann bildet sich Weissrost?

Weissrost kann entstehen, wenn frisch verzinkte Oberflächen in Kontakt mit Feuchte kommen, zum Beispiel durch Niederschlag oder Kondenswasserbildung. Wenige Tage nach dem Feuerverzinken entsteht eine schützende Deckschicht (Zinkpatina), welche die Weissrostbildung verhindert. Das Auftreten von Weissrost ist daher kein Massstab für die Qualität der Verzinkung und kann vom Verzinker nicht beeinflusst werden. Vielmehr ist es das Ergebnis einer unsachgemässen, nassen Lagerung (siehe auch Merkblatt „Verhütung von Weissrost“).



Bildung von Weissrost auf frisch verzinkter Ware nach Niederschlägen

### Wie entfernt man Weissrost? Mit Spezialbürste

Um Weissrost zu entfernen, empfehlen wir wie folgt vorzugehen:

1. Die befallene Oberfläche mit einem Heissluftföhn trocknen, falls diese feucht ist.
2. Den Weissrost mit der Spezialbürste unter leichtem Druck entfernen, bis die Oberfläche den gewünschten Glanz hat. **Vorsicht, bei zu intensivem Bürsten kann die Oberfläche dunkel werden.**



Die so gebürstete Oberfläche zeigt bei neuer Befechtung (Niederschlag, Kondenswasserbildung) in vielen Fällen keinen weiteren Befall mit Weissrost. Auch hartnäckiger, älterer Weissrost lässt sich teilweise entfernen.

Weissrost kann auch mittels saurer Chemikalien entfernt werden. Es besteht dabei jedoch die Gefahr, dass sich bei späterer Befechtung verstärkt Weissrost bildet (siehe Produkt-Info „Beseitigung von Weissrost durch Chemikalien“).

### Spezialbürste



#### Bestellung:

Die Spezialbürste kann für CHF 43.- bei Ihrem Galvaswiss Werk bezogen werden

| Kontakt              | Geschäftsleitung | Verkauf             | Vertrieb      | Zentrale            |
|----------------------|------------------|---------------------|---------------|---------------------|
| <b>Aarberg</b>       | M. Graf          | T. Teutsch          | F. Dietrich   | +41 (0)32 391 20 20 |
| <b>Wellhausen</b>    | B. Meili         | S. Iseli            | M. Hauser     | +41 (0)52 766 21 21 |
| <b>Pratteln</b>      | A. David         | R. Pempe            | G. Lämmli     | +41 (0)61 826 92 40 |
| <b>Oberndorf</b>     | H.R. Schwank     | N. Kopp             | H.-U. Behr    | +49 (0)7423 86 70 0 |
| <b>QS Galvaswiss</b> | H. Haslinger     | +41 (0)32 391 20 84 | Dr. M. Matter | +41 (0)79 542 07 74 |