

**Praxisbeispiele von Walz-Ungängen und Einfluss auf die Feuerverzinkung**



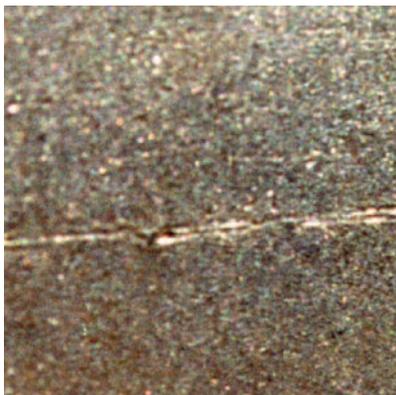
Schuppen in gestrahltem Blech St 52 (vergrössert)



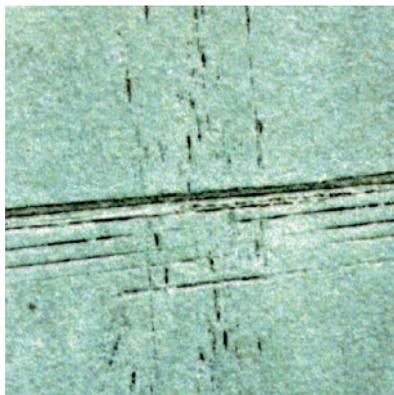
Von Hand aufgestellte Schuppe in gestrahltem Blech St 52 (vergrössert)



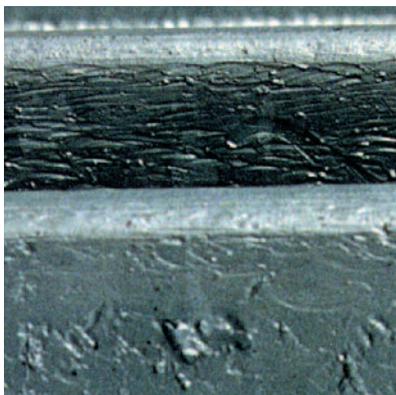
Schuppen und Schalen nach Feuerverzinkung in Blech St 52, Zinkschicht ca. 1000 µm



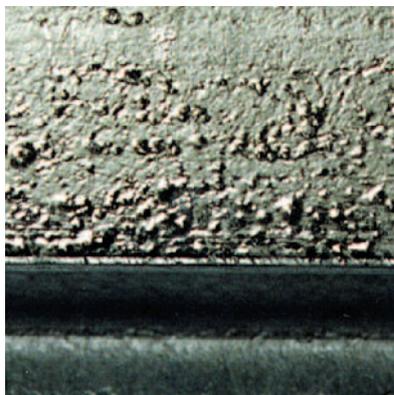
Streifen- und linienförmig verlaufende Walz-Ungängen in St-52-Blech (Ziehriefen), gestrahlt



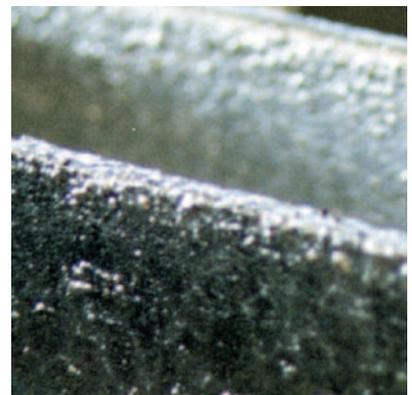
Streifen- und linienförmig verlaufende Walz-Ungängen in St-52-Blech (Ziehriefen), feuerverzinkt (keine Beeinträchtigung des Korrosionsschutzes)



In Profilrichtung verlaufende Walz-Ungängen, mittlere bis grosse Schuppen und Schalen



Punktförmig ausgebildete Schuppen in IPE-100-Profil



Kleine Schuppen/Schalen, Walz-Ungängen, punktförmig ausgebildete, kleinere Schuppen